



MIX - MAGIC - FIX

Eigenschaften:

Magic - Fix ist ein hochwertiger, 1K- Klebstoff mit ausgezeichneten Dichtmitteleigenschaften. **Magic - Fix** besitzt eine sehr hohe Anfangshaftung, darum braucht man die Klebeverbindung im Allgemeinen nicht unterstützen. Das Produkt ist neutral, nahezu geruchlos und Isocyanatfrei. Unter Einfluss von Luftfeuchtigkeit vulkanisiert **Magic -Fix** zu einer dauerelastischen Masse.

Einsatzbereiche:

1. Verklebungen von Paneelen, Randleisten, Fensterbänken, Spiegel und Isolations- Material im Bau.
2. Für Karosseriebau und Metallverbindungen.
3. Verklebungen im Schiffbau (Salzwasserbeständig).

Wegen der Struktur von **Magic - Fix** wird empfohlen eine Handpistole mit verstärkter, mechanischer Übertragung zu benutzen. Im allgemeinen haftet **Magic - Fix** auch ohne Primer ausgezeichnet auf vielen Untergründen im Bau wie:
Glas, glasierten Oberflächen, Email, Porzellan, Epoxy, Polyester, hart PVC, PU, Edelstahl, anodisiertem Aluminium, Kupfer, Zink, Blei, und lackiertem Holz und HPL - Panele. Für poröse Untergründe wie Beton und Gips empfehlen wir einen Primer.

Anwendungseinschränkungen:

Unter anderem **nicht** geeignet für Anwendungen auf PP, PE, Teflon und Bitumen - Untergründen, Unterwasser und für Bewegungsfugen. Nicht überstreichbar mit Alkydharzlacke. Vergilben kann im dunklen stattfinden. **Magic - Fix** kann nicht aufgetragen werden durch eine kleine Düsen Öffnung.

Vorbehandlung und Nachglätten:

Haftflächen müssen sauber, trocken und fest sein.

Bitte Primer - Anwendungstabelle und TB 02-95 beachten.

Eine Haftprüfungen vor jeder Anwendung wird empfohlen.

Ventilierend verkleben durch anwenden von vertikalen Raupen mit 30 cm Abstand.

Verwendung von Doppelseitigen Klebdebänder mit 3 mm Dicke wird empfohlen, damit die Verklebungsdicke gewährleistet ist.





Erstellungsdatum: 16.02.2009

Druckdatum: 01.02.2010

MIX - MAGIC - FIX

Haftung:

Unsere Informationsblätter sind die Ergebnisse von unseren Tests und Erfahrung und sind von allgemeiner Art. Sie enthalten jedoch keine Haftung. Jeder Anwender ist verpflichtet, durch eigene Prüfungen sich zu überzeugen, ob das Material für die jeweilige Anwendung geeignet ist.

Allgemein:

Basis	MS polymer
Verarbeitungstemperatur	° C +5 / +40
Auspressrate	3 mm / 6,3 g/min 10
Standvermögen	ISO 7390 mm <2
Dichte	g/min 1,57
Hautbildungszeit	23°C / 55% RF min 10-15
Durchhärtung nach 24 Stunden.....	23°C / 55% RF mm 2-3
UV, Wetter und Wasser beständig	ja / yes / ja
Frostbeständig bis -15°C während Transport	ja / yes / ja
Haltbarkeit zwischen.....	Monat / Month
+5°C und +25°C	maand 12
Praktische Dehnfähigkeit	% ±25
Temperaturbeständig nach	°C -40 / +95
Aushärten.....	

Mechanische Werte

2 mm Schicht

Shore-A Härte (3 s)	DIN 53505	60
Modul 100%	DIN 53504	MPa (N/mm ²) 1,4
Zugfestigkeit	DIN 53504	MPa (N/mm ²) 2,2
Bruchdehnung	DIN 53504	% 350

Packungsgrößen:

VE 1 Karton = 25 Stück

VE 1 Palette = 1000 Stück

Seite 2/2

... alles andere auf www.klemont.co.at