

**Produkt-Information Multi -Power - Black****MULTI – POWER – BLACK**  
**Reparatur und Verklebung von Kunststoffteilen****1. Produktbeschreibung**

2-Komponenten Polyurethan Material für die strukturelle Reparatur und Verklebung von Kunststoffteilen. Doppelkartuschen (1:1), Dosierung mittels Dosierpistole, Zwangsvermischung statische Mischerspitzen. Zähflüssige Masse zum Reparieren, Füllen, Dichten und Kleben, dass nach der Aushärtung eine feste Kunststoffmasse bildet. Technische Daten siehe Rückseite.

- Einfache saubere Handhabung, nicht tropfend, modellierbar.
- Superschnelle Aushärtung durch chem. Reaktion ohne zusätzliche Wärmequellen.
- Hochfeste Verbindung, dauerelastisch, schwundfrei, witterungs- und alterungsbeständig.
- Nach 10-30 Min. Nachbearbeitung wie Schleifen, Bohren und Gewindeschneiden möglich
- Überlackierbar nach ca. 60 Min.
- Lösemittelfrei, beständig gegen: Wasser, Öl Kraftstoffe, Lösemittel, Säuren und Laugen.
- 2 Kartuschengrößen: 50 ml und 200 ml mit Aushärtungszeiten von 1 – 60 Min.
- 3 Verschiedene Härtegrade: flexibel, starr und universal in schwarz und transparent/honigfarben
- weitere Gebindegrößen du Sonderfarben auf Anfrage.

**2. Anwendungen**

- Reparatur von zerbrochenen Kunststoffteilen
- Stoßfänger, Schalensitze, Spoiler, Scheinwerfer-Halterungen, Dachständer.
- Jet-Ski, Surfbretter, Sportartikel aus Kunststoff,
- Füllen von Löchern, Rissen und Fugen auch Metall, Holz, Stein, Beton oder Glas.
- Großflächige Verklebungen, Füllen von Hohlräumen.
- Kfz-Industrie, Karosserie- und Fahrzeugbau, Apparate-, Behälter- und Formenbau.

**3. Verarbeitungshinweise**

- ✓ Oberfläche grob anschleifen (mind. P180) und bei Rissen ggf. V-Kerbe anbringen.
- ✓ Mit Spezial-Reiniger (PMX4910) gründlich reinigen und entfetten.
- ✓ Haftvermittler/Primer (PMX4924) auftragen und ca. 5-10 Minuten ablüften lassen.
- ✓ Mischerspitze auf die ausgewählte Kartusche aufsetzen – unbedingt beachten dass beide Öffnungen der Kartusche frei sind.
- ✓ Vor dem Reparaturvorgang eine kleine Menge (5cm) dosieren und entsorgen. Jetzt ist das richtige Mischungsverhältnis auch bei der Reparatur garantiert und das Produkt ist gebrauchsfertig.
- ✓ Masse direkt auf die zu reparierende Stelle auftragen oder auf Trägerfolien auftragen und von der Rückseite bearbeiten.
- ✓ Konturfolie dient zum verteilen und modellieren der Masse, Folien nach dem Aushärten entfernen.
- ✓ Pausen von mehr als 1 Minute vermeiden, da Masse auch in der Mischerspitze hart wird.
- ✓ Nachbearbeitung (z.B. Schleifen) nach Abkühlung des Materials (ca. 30-60 Minuten) möglich. Überlackieren nach ca. 1 Stunde Dicke Schichten härten schneller aus als dünne Schichten.

**Technische Daten** (Seite 2)

Chem. Bezeichnung	Urethanpräpolymer
Farbe	Schwarz und natur/honigfarben
Standfestigkeit	Sehr gut
Lagerfähigkeit	Original verpackt 24 Monate, gebraucht 6 Monate. Kühl und trocken aufbewahren
Dichte	1,15 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität	40 poise / 4 Pascal
Temp. Beständigkeit	-40 bis + 140°C im ausgehärteten Zustand
Optimale Durchhärtungszeit	1 Stunde
Reißfestigkeit	21800 (kPa)
Dehnbarkeit	25% (DIN53504)
Zug/Scherkraft	6894 (kPa)
Shore Härte (D)	
- Flexibel	ca. 60 (nach 4 Tagen)
- Universal	ca. 70 (nach 4 Tagen)
- Starr	ca. 80 (nach 4 Tagen)
Scherkraft	16J/mm <sup>2</sup>
Dehnung	bei 6-12cm ca. 100%
Haftung	700N (grundiertes PP); 200N (nicht grundiertes PP); 700N (nicht grundiertes PC); 900N (nicht grundiertes ABS)
Kartuschengröße/Inhalt	50ml und 200ml, lose Ware auf Anfrage
Verpackung	50ml paarweise, 24St/Kart.; 200ml einzeln, 6St/Kart.

Artikelbezeichnung	Artikel-Nr. 50ml / 200ml	Topfzeit In Min.	Weitere Verarbeitung In Minuten	AUSHÄRTUNG In Minuten
Universal Speed schwarz	PMX5070 / 5270	1	10	20
Universal Speed natur	PMX5045 / 5245	1	10	20
Universal Standard schwarz	PMX5071 / 5271	5	20	60
Universal Standard natur	PMX5046 / 5246	5	20	60
Flexibel Speed schwarz	PMX5030 / 5230	1	10	20
Flexibel Standard natur	PMX5031 / 5031	5	20	60
Starr Speed schwarz	PMX5050 / 5251	1	10	20
Starr Standard natur	PMX5051 / 5251	1	20	60

Weitere Ausführungen und Gebindegrößen auf Anfrage

Alle Werte und Empfehlungen der technischen Information beruhen auf kontrollierten Labortests bzw. auf Praxiserfahrungen und Experimenten unter regulären Arbeitsbedingungen. KleMont übernimmt jedoch keinerlei Garantie für diese Daten. Aufgrund von Schwankungen in den Bereichen Lagerung, Handhabung sowie Einsatz der Produkte übernimmt KleMont keinerlei Haftung für Einsatzergebnisse. Wir empfehlen grundsätzlich die Wirkungsweise im kleinen Rahmen vorher auszuprobieren.

**Niederlassung:**  
 Firma KleMont  
 Scheuher Adolf  
 Wienerstrasse 7  
 A-3170 Hainfeld  
 Tel.: +43 (0) 664 / 220 82 15  
 Fax.: +43 (0) 2764 / 77 0 17

Spezialprodukte

**KleMont**®

Info-Line: +43 (0) 664 / 220 82 15

Wiener Strasse 7  
A - 3170 Hainfeld  
Telefon-Nr.: +43 664/220 82 15  
Telefax-Nr.: +43 2764/77 0 17  
[scheuher@klemont.co.at](mailto:scheuher@klemont.co.at)  
[www.klemont.co.at](http://www.klemont.co.at)

## **MULTI POWER - black**

Ein Produkt für viele Kunststofftypen

### **MPR - B**

#### **Vorgang bei der Kunststoffreparatur:**

1. Identifizierung des Kunststoffes
2. V-förmige Rille herstellen
3. Entfetten / Reinigen
4. Reinigungsmittel trocknen lassen
5. Primer auftragen
6. Primer trocknen lassen
7. Verstärkungsgewebe auflegen
8. Kartusche öffnen und eine **MPR-B Mixerspitze** aufsetzen
9. Eine 2 bis 3 cm Testraupe auftragen  
( Bis **MPR-B** rein schwarz herauskommt)
10. Reparaturmasse auftragen
11. Reparaturmasse reagieren lassen  
( bis hart ist, ca. 5 - 10 min. )
12. Nacharbeiten - Schleifen
13. Lackieren
14. Die Mixerspitze als Deckel auf der Kartusche lassen.

#### **Technische Angaben:**

<b>Inhalt</b>	<b>50 ml</b>
<b>Verarbeitungszeit</b>	<b>2 min</b>
<b>Abbindezeit</b>	<b>3 min</b>
<b>Schleifen nach</b>	<b>10 – 15 min</b>
<b>Aushärtungszeit</b>	<b>1 Stunde</b>
<b>Endaushärtung</b>	<b>24 Stunden</b>
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>25 – 35 N / mm<sup>2</sup></b>

